

ПАСПОРТ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового разборного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой разборный LD® для жидких и газообразных сред

КШ.Р.П. 11с67п 050.016.П/П.02

Номер партии: 250162

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГрадСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-005-74212539-2015

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.

Гарантия изготовителя - 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте. Полный ресурс - не менее 4000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред). При разборке крана в полевых условиях производитель не несет ответственности за дальнейшую работоспособность запорной арматуры. Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс не менее 0,95.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Р.	Х.	Х.	XXX.	XXX.	Х/Х.	XX
Исполнение корпуса: разборный -	Р	Управление:	ручное - нет обозначения	ручное с редуктором - Р	под электропривод - Э	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²
Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку -	П	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	П/П - полнопроходной	Н/П - стандартнопроходной	Проклад: Проклад	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Углеродистая; 03 - Легированная

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-005-74212539-2015 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t° + 20 °С:

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-005-74212539-2015	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность воздухом по ГОСТ 33257: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518.

Клеймо сварщика: 07RF

Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.

Срок консервации 12 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой разборный стальной LD®

1 шт.

Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу

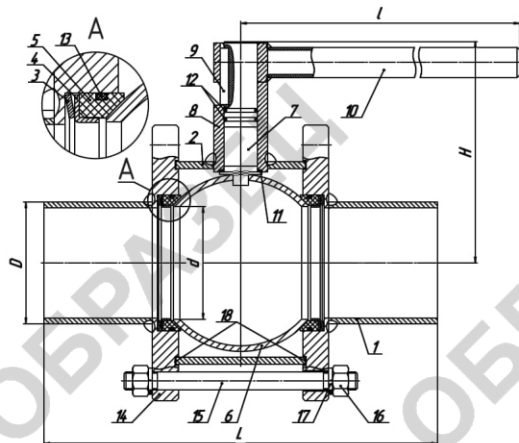
1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	z	d	D	H	L	Масса не более, кг
25	16	0,26	24	33,5	152	158	230
32	16	0,32	30	42,3	108	192	250
40	16	0,08	40	48	116	192	270
50	16	0,2	48	57	121	192	280
100	16	0,06	100	108	197	525	350
z Коэффициент гидравлического сопротивления по ГОСТ Р 52720							
Присоединительные размеры фланцев По ГОСТ 33259, исполнение В, тип 01							
Климатическое исполнение У, УХЛ, ХЛ, ТВ по ГОСТ 15150							
Класс герметичности "А" по ГОСТ 9544							
Номинальное давление Природный газ 1,2 МПа							
Прочие среды 1,6/2,5/4 МПа							
Исполнение крана							
Температура рабочей среды, С° 02 03							
Природный газ от -40 до +80 от -60 до +80							
Прочие среды от -40 до +200 от -60 до +200							

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Углеродистая сталь (02)	Легированная сталь (03)
1	Патрубок	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г	
4	Кольцо опорное	AISI 409	
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 304, AISI 409	
7	Шпиндель	20Х13	
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Шпонка	Сталь 45	
10	Рукоятка	Ст 3	
11	Подшипник скольжения	Ф-4 / Ф-4К20 (PTFE+20С)	
12	Уплотнение горловины	Фторсилоксан, EPDM	
13	Уплотнение седла	Фторсилоксан	
14	Фланец	Сталь 20	09Г2С
15	Шпилька	Сталь 20	09Г2С
16	Гайка	Сталь 20	09Г2С
17	Шайба	65Г	
18	Уплотнение корпуса	Паронит	



ПАСПОРТ

Благодарим Вас за приобретение крана шарового разборного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой разборный LD® для жидких и газообразных сред

КШ.Р.П. 11с67п 050.016.П/П.02

Номер партии: 250162

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГрадСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-005-74212539-2015

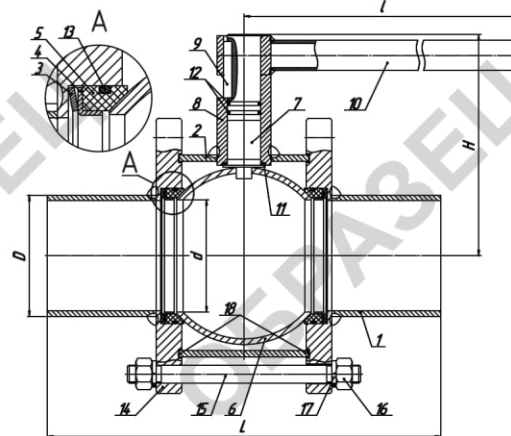
СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 30 лет, в зависимости от условий эксплуатации.

Гарантия изготовителя - 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте. Полный ресурс - не менее 4000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред). При разборке крана в полевых условиях производитель не несет ответственности за дальнейшую работоспособность запорной арматуры. Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс не менее 0,95.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

КШ.	Р.	Х.	Х.	XXX.	XXX.	Х/Х.	XX
Исполнение корпуса: разборный -	Р	Управление:	ручное - нет обозначения	ручное с редуктором - Р	под электропривод - Э	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²
Исполнение по присоединению к трубопроводу: под приварку -	П	Номинальный диаметр: DN	Номинальное давление: PN, кгс/см²	П/П - полнопроходной	Н/П - стандартнопроходной	Проклад: Проклад	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 02 - Углеродистая; 03 - Легированная



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-005-74212539-2015 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t° + 20 °С:

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-005-74212539-2015	
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность воздухом по ГОСТ 33257: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	ДАТА ИСПЫТАНИЙ

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518.

Клеймо сварщика: 07RF

Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.

Срок консервации 12 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой разборный стальной LD®

1 шт.

Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу

1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	z	d	D	H	L	Масса не более, кг
25	16	0,26	24	33,5	152	158	230
32	16	0,32	30	42,3	108	192	250
40	16	0,08	40	48	116	192	270
50	16	0,2	48	57	121	192	280
100	16	0,06	100	108	197	525	350
z Коэффициент гидравлического сопротивления по ГОСТ Р 52720							
Присоединительные размеры фланцев По ГОСТ 33259, исполнение В, тип 01							
Климатическое исполнение У, УХЛ, ХЛ, ТВ по ГОСТ 15150							
Класс герметичности "А" по ГОСТ 9544							
Номинальное давление Природный газ 1,2 МПа							
Прочие среды 1,6/2,5/4 МПа							
Исполнение крана							
Температура рабочей среды, С° 02 03							
Природный газ от -40 до +80 от -60 до +80							
Прочие среды от -40 до +200 от -60 до +200							

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Углеродистая сталь (02)	Легированная сталь (03)
1	Патрубок	Сталь 20	09Г2С
2	Корпус	Сталь 20	09Г2С
3	Пружина	65Г	
4	Кольцо опорное	AISI 409	
5	Седло	Ф-4К20 (PTFE+20С)	
6	Шаровая пробка	20Х13, AISI 304, AISI 409	
7	Шпиндель	20Х13	
8	Горловина	Сталь 20	09Г2С
9	Шпонка	Сталь 45	
10	Рукоятка	Ст 3	
11	Подшипник скольжения	Ф-4 / Ф-4К20 (PTFE+20С)	
12	Уплотнение горловины	Фторсилоксан, EPDM	
13	Уплотнение седла	Фторсилоксан	
14	Фланец	Сталь 20	09Г2С
15	Шпилька	Сталь 20	09Г2С
16	Гайка	Сталь 20	09Г2С
17	Шайба	65Г	
18	Уплотнение корпуса	Паронит	



ОКПД2 28.14.13.130

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru



ОКПД2 28.14.13.130

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-85
e-mail: office@chsgs.ru

Сертификат PED: № 1615/5/2022 от 02.11.2022

Декларация соответствия ТР ТС 010: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.75809/21 от 03.02.21
Декларация соответствия ТР ТС 032: ЕАЭС N RU Д-РУ.НХ37.В.16065/20 от 21.12.20
ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.ИФ76.К00153 от 22.12.2023

Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: №ЮАЧ1.RU.1408.00013 от 25.04.2022

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: №19809/2016 от 08.12.16

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплотесовой воды, пара (при диапазоне температур 160°C кратковременно и t=150°C постоянно), газа, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионноустойчивы. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

1. Изделие готово к эксплуатации, не требует технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) при эксплуатации на жидких средах, рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подвижность ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

2. Не рекомендуется разборка, сборка запорной арматуры в полевых условиях. Инструкция по разборке, сборке предоставляется по запросу заводом изготовителем, включает в себя последовательность операций и перечень ЗИП.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- дроселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 12.2.063.
- демонтаж крана при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода,
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя: удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. При монтаже запорной арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки, произвести визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии последних, удалить доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже кран на горизонтальном, вертикальном трубопроводах должен быть полностью открыт.
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
6. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается поворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.

11. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществить механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину, не менее 20 мм от краев патрубков трубопровода.

12. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.

13. Максимальная амплитуда виброисмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

14. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

15. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

16. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидродрифов.

17. ГОСТ 12.2.063 «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

18. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

19. При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

20. Для затяжки крепежа при сборке фланцевого соединения оборудования должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

УПРАВЛЕНИЕ:

DN25-200: рукоятка; DN150-200: рекомендуется механический редуктор.

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ:

Входной контроль запорной арматуры перед установкой на объект осуществляется в соответствии с нормативной документацией конечного потребителя по согласованию с заводом изготовителем.

ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции «открытие-закрытие»;
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:

Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизолирующих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п 13.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:
- на почту feedback@ldtd.ru;
- по QR-коду.



Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения

Вер:220324

Сертификат PED: № 1615/5/2022 от 02.11.2022

Декларация соответствия ТР ТС 010: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.75809/21 от 03.02.21
Декларация соответствия ТР ТС 032: ЕАЭС N RU Д-РУ.НХ37.В.16065/20 от 21.12.20
ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.ИФ76.К00153 от 22.12.2023

Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: №ЮАЧ1.RU.1408.00013 от 25.04.2022

Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: №19809/2016 от 08.12.16

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплотесовой воды, пара (при диапазоне температур 160°C кратковременно и t=150°C постоянно), газа, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионноустойчивы. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

1. Изделие готово к эксплуатации, не требует технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) при эксплуатации на жидких средах, рекомендуется каждые 5-6 месяцев проверять подвижность ходовых частей путем совершения 2-3 циклов закрытия-открытия крана.

2. Не рекомендуется разборка, сборка запорной арматуры в полевых условиях. Инструкция по разборке, сборке предоставляется по запросу заводом изготовителем, включает в себя последовательность операций и перечень ЗИП.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- дроселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 12.2.063.
- демонтаж крана при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода,
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя: удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.
- допускать переход жидкой среды, находящейся в полости крана, в твердое агрегатное состояние (заморозка).

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. При монтаже запорной арматуры необходимо соблюдать инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки, произвести визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии последних, удалить доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже кран на горизонтальном, вертикальном трубопроводах должен быть полностью открыт.
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
6. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80 °С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается поворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.

11. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществить механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину, не менее 20 мм от краев патрубков трубопровода.

12. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.

13. Максимальная амплитуда виброисмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

14. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

15. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

16. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидродрифов.

17. ГОСТ 12.2.063 «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

18. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

19. При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

20. Для затяжки крепежа при сборке фланцевого соединения оборудования должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

УПРАВЛЕНИЕ:

DN25-200: рукоятка; DN150-200: рекомендуется механический редуктор.

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ:

Входной контроль запорной арматуры перед установкой на объект осуществляется в соответствии с нормативной документацией конечного потребителя по согласованию с заводом изготовителем.

ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции «открытие-закрытие»;
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:

Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизолирующих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п 13.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:
- на почту feedback@ldtd.ru;
- по QR-коду.



Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения

Вер:220324